

仙台市/仙台市産業振興事業団

ロボット博士の基礎からのメカトロニクスセミナー

C13/Rev 1.0

第13回

デジタルセンサを マイコンにつなぐ

仙台市地域連携フェロー

熊谷 正 朗

kumagai@tjcc.tohoku-gakuin.ac.jp

東北学院大学工学部
ロボット開発工学研究室

RDE

今回の目的

○ デジタルセンサの概要と具体例

テーマ1：デジタルセンサ

- ・ デジタルセンサとアナログセンサ
- ・ デジタルセンサゆえの特徴

テーマ2：デジタルセンサのハードウェア

- ・ マイコンとデジタルセンサの接続

テーマ3：デジタルセンサのソフトウェア

- ・ 最低限のセンサ読み書き
- ・ センサの情報読み取りと処理

イントロダクション

○ センサによる測定（C12より）

◇測定対象の情報を取得、活用

- ・ **センサ**で**電気的変化**にする。
- ・ 電気的変化を**電圧変化**にする。
- ・ 適切な電圧に増幅しフィルタをかける。
- ・ アナログデジタル(AD)変換器で**デジタル化**。
- ・ 適切な処理で情報に変換。



イントロダクション

○ デジタルセンサとアナログセンサ

◇世の中：アナログ / 処理：デジタル

- ・どこかで、デジタル化

◇デジタル化の場所

- ・マイコン{内蔵/接続}のAD変換器 (C12)
- ・センサ内部のAD変換器



イントロダクション

○ デジタルセンサとアナログセンサ

◇ デジタルセンサの利点

- ・ **アナログ部**の設計、製作が**不要**
= マイコンに数本のデジタル配線のみ。
- ・ 計測条件(分解能、速度など)の切り替え可能。
- ・ ある程度の信号処理済＝自前処理低減。
- ・ ある程度のキャリブレーション済み。



イントロダクション

○ デジタルセンサとアナログセンサ

◇ デジタルセンサの欠点

- ・ アナログ部の信号が見えない
= ハードの動作が全く見えない
- ・ デジタル通信を理解しないと使えない
- ・ 設定しないと動きすらしらない



イントロダクション

○ デジタルセンサ

◇使うべき理由

- ・計測性能の向上（劣化の心配が少ない）
- ・低コスト化（アナログ回路は高い）

◇避けるべき理由

- ・ちゃんと動かすまでの苦労
- ・ハード屋の比率<<ソフト屋の比率
- ・アナログセンサの開発からはギャップ大。
ソフト屋にとっては朗報。

デジタルセンサの概要

○ デジタルセンサの形態

◇最初から**原理的に**デジタル

- ・スイッチ類
- ・ロータリーエンコーダ

◇出力が2値 (on/off)

- ・各種産業用スイッチ
 - = 何らかの**処理をして**接点出力
- ・近接スイッチ ～ 画像判断装置

デジタルセンサの概要

○ デジタルセンサの形態

◇AD内蔵 単純型

- ・ 調整箇所、初期化作業なし（クロック程度）
 - ・ デジタルマイクICなど
- ※ADではない、パルス幅出力型あり

◇AD内蔵 デジタル処理あり

- ・ 初期化作業必要、調整可能
- ・ デジタルセンサで最近よく？ 見かける
- ・ 加速度、ジャイロセンサなど

デジタルセンサの概要

○ デジタルセンサの形態

◇AD内蔵 処理プロセッサ内蔵

- ・ 内部にマイコン等を持ち、信号処理も行う。
- ・ 光学マウスのセンサ、一部の姿勢センサ等

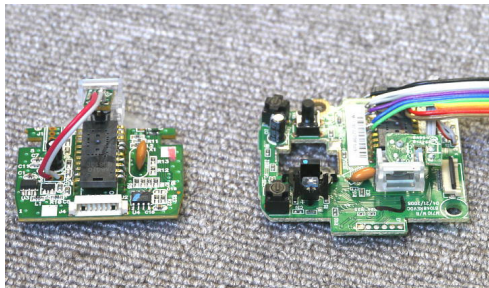
◇センシング処理装置

- ・ 基板や箱としてのセンサ、計測装置
- ・ GPS、レーザーレンジファインダ他

デジタルセンサの概要

○ デジタルセンサの例

◇今日の話題に登場するセンサ

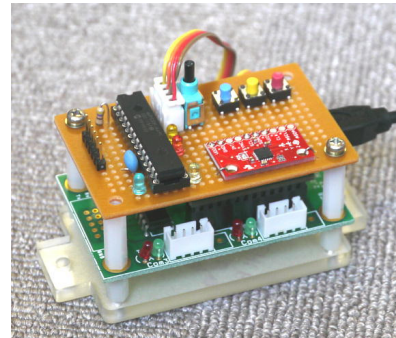


光学マウスセンサ

ADNS-6010

処理プロセッサ内蔵型

SPI接続



6軸姿勢センサ

MPU-6050

AD＋処理型

I2C接続



6軸力覚センサ

WDF-6A100-2

処理プロセッサ内蔵

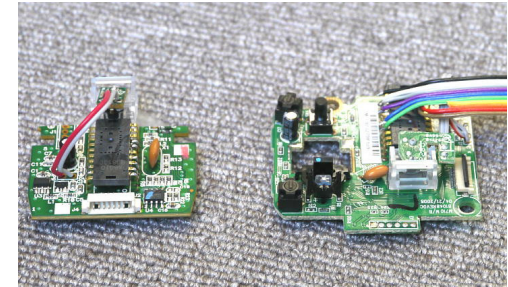
USB(シリアル)接続

デジタルセンサの概要

○ デジタルセンサの例

◇マウスセンサの概要

- ・レーザ光学式マウスのセンサ
- ・内部に $30 \times 30 = 900$ 画素の画像センサを持ち、内蔵プロセッサが画像の移動を計測して、マウスの移動を測定。
- ・座標値を読み出すたびに、前回からの移動量を内部の単位で出力。
- ・0.01mm程度, 1m/s程度の測定可能。

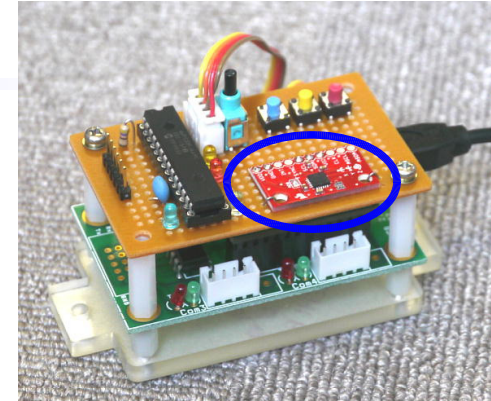


デジタルセンサの概要

○ デジタルセンサの例

◇6軸姿勢センサの概要

- 加速度3軸＋角速度ジャイロ3軸
- スマホ、ゲームコントローラなどにも使われる、移動と回転の計測用。
- 傾きだけの計測には便利。(玉乗りロボ等)
- 絶対的な位置計測には向かない。
- 地磁気センサを外付けして、内部の処理機能で姿勢計算までできる(らしい)。

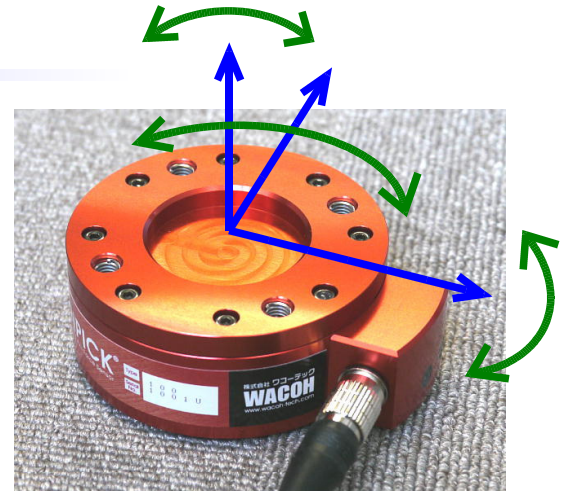


デジタルセンサの概要

○ デジタルセンサの例

◇ 6軸力覚センサの概要

- **力3軸 + トルク3軸**
- 様々な力の計測や、ロボットの手先、足のフィードバック制御などに用いられる。
- 力がかかると全体的に微小な変形→内部の複数の変形計測センサ→数学的处理で6軸の計測値。
- この製品は処理済みの測定値を出力。



デジタルセンサの概要

○ デジタルセンサゆえの必須要素

◇デジタル通信が必要

- シリアル型の通信 (→C11)
- SPI型、I2C、1-wire 他
- シリアルポート型 (RS232, RS422等)
- USB接続 (専用/シリアルポート変換型)
- Ethernet接続

※そのほか特殊なパルス列など

デジタルセンサの概要

○ デジタルセンサゆえの必須要素

◇ 初期設定、パラメータ設定が必要

- ・ 電源を入れただけでは期待通り動かず
 - ・ ほぼ何もしなくとも動作
 - ・ パラメータ設定→開始指示
 - ・ 処理ソフトのダウンロード必要
- など様々

デジタルセンサの傾向と対策

○ マイコン直結型（SPI, I2C）

◇接続

- ・ マイコンの専用/汎用入出力端子に
2～4本の信号線を接続。

◇データの送受

- ・ マイコンの積極的な要求による。
(クロック、アドレス指定など)

デジタルセンサの傾向と対策

○ シリアル通信型（RS232/422, USB, ネット）

◇接続

- ・ 汎用の通信インタフェースに接続

※パソコンクラスが多いがマイコンも可

◇データの送受

- ・ ソフト的バイト列の送受

テキスト形式/バイナリ形式のデータ

- ・ 「垂れ流し型」が多い（設定後は受け身）

今回の目的

○ デジタルセンサの概要と具体例

テーマ1: デジタルセンサ

- ・ デジタルセンサとアナログセンサ
- ・ デジタルセンサゆえの特徴

テーマ2: デジタルセンサのハードウェア

- ・ マイコンとデジタルセンサの接続

テーマ3: デジタルセンサのソフトウェア

- ・ 最低限のセンサ読み書き
- ・ センサの情報読み取りと処理

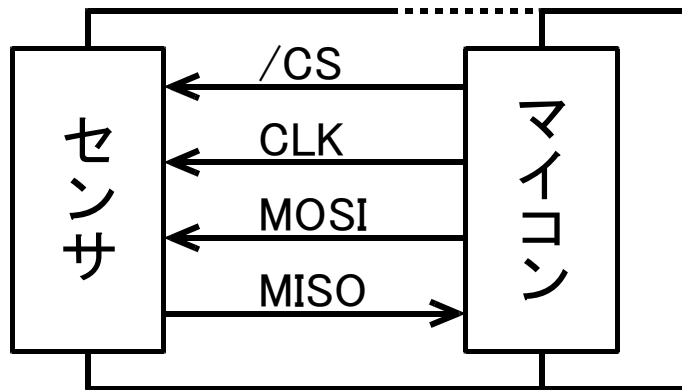
デジタルセンサのハードウェア

○ マイコン直結型の場合

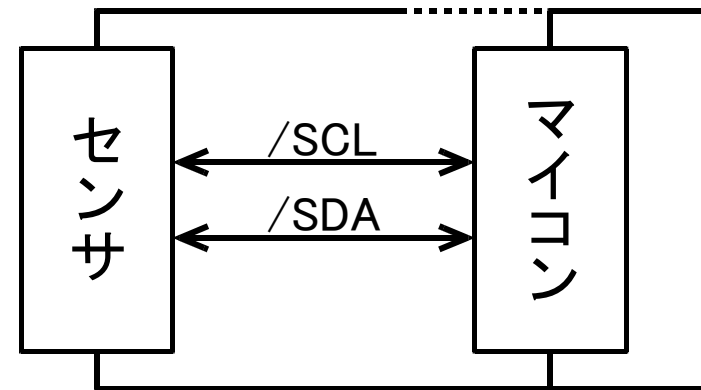
◇ キーポイント

- ・ 質の良い電源を供給(内部はアナログ)。
- ・ 所定の信号線をマイコンと接続。

後述



SPI型の典型例



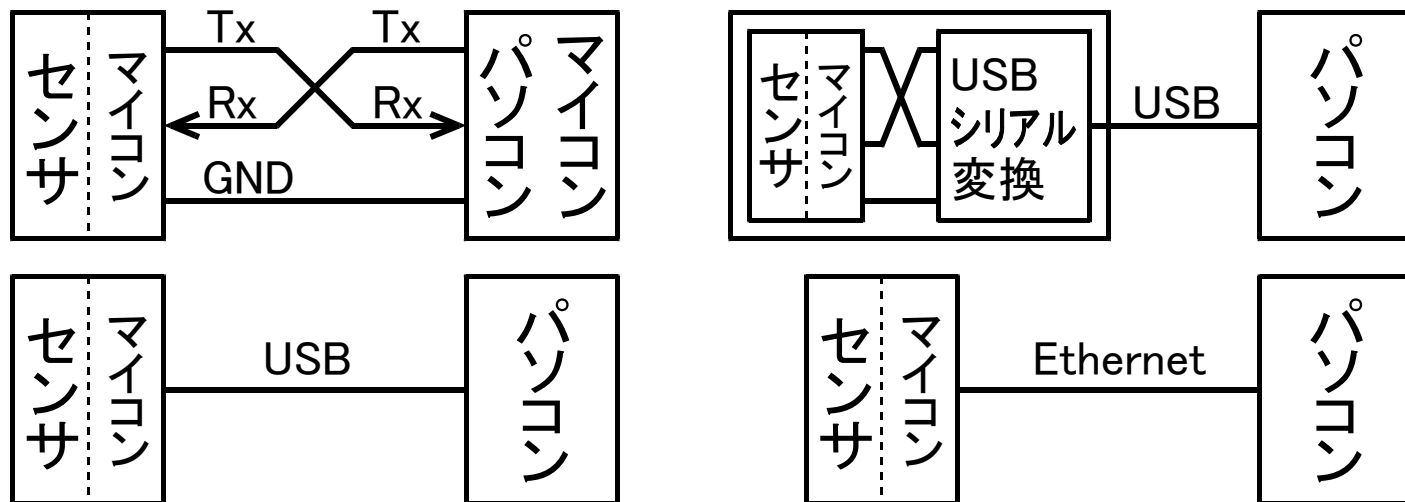
I2Cの典型例

デジタルセンサのハードウェア

○ シリアル通信型の場合

◇ キーポイント

- ・ コンピュータ間通信用の汎用手段を使用。
- ・ 信号の電圧振幅に注意。(3.3Vシリアルなど)



デジタルセンサの接続

○ SPI型の接続

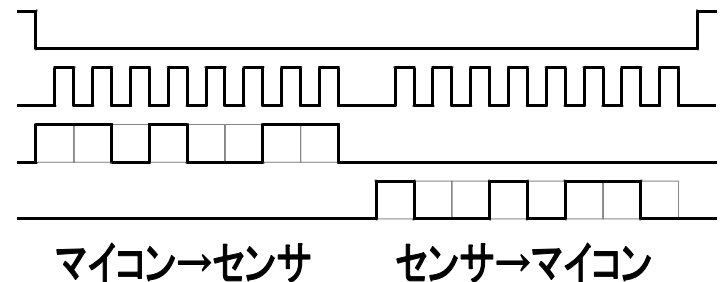
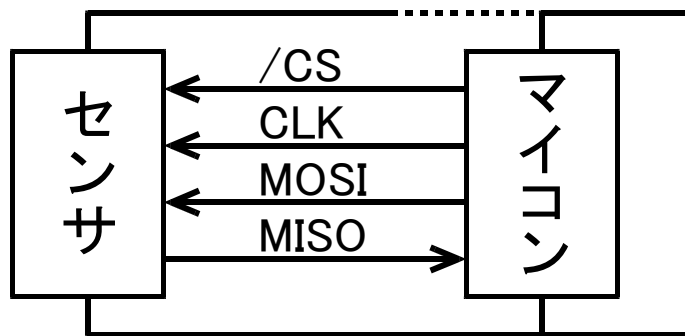
- ・ 汎用のデジタル入出力端子4本で接続。
- ・ 上りと下りが明確＝動作確認容易。
- ・ 複数のセンサを使う場合CS以外は共用可。

※CS: chip select,

※CLK: clock,

MOSI: Master out Slave in

MISO: Master in Slave out

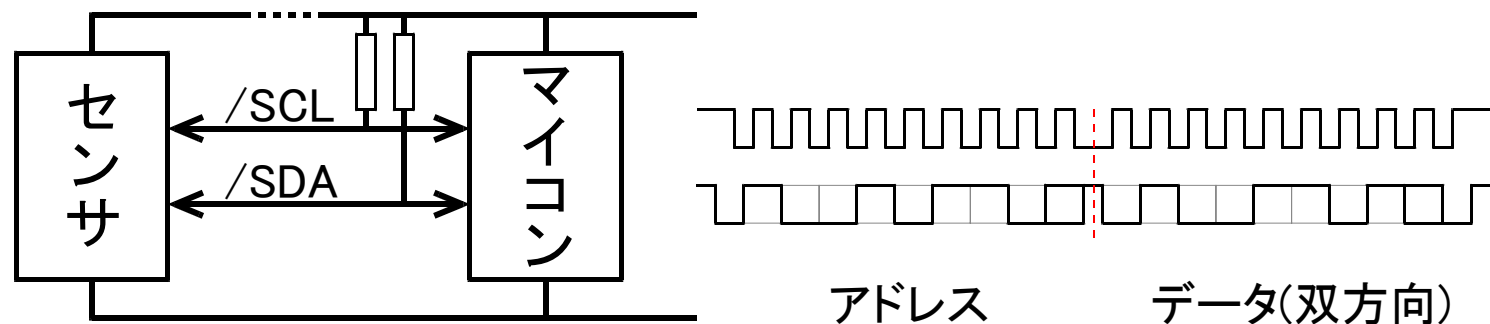


デジタルセンサの接続

○ I2Cの接続

- 専用の入出力端子に接続
※汎用端子でもできないことはない
- データは上り下り共用＝確認時に留意。
- 複数のセンサを並列に接続可(アドレス有)。

※SCL: クロック, SDA: データ



今回の目的

○ デジタルセンサの概要と具体例

テーマ1：デジタルセンサ

- ・ デジタルセンサとアナログセンサ
- ・ デジタルセンサゆえの特徴

テーマ2：デジタルセンサのハードウェア

- ・ マイコンとデジタルセンサの接続

テーマ3：デジタルセンサのソフトウェア

- ・ 最低限のセンサ読み書き
- ・ センサの情報読み取りと処理

デジタルセンサのソフトウェア

○ この先の流れ

◇一般的なセンサインターフェイスの解説

- ・ I2CやSPI型のセンサをマイコンに繋ぐ方法
- ・ これらのセンサの典型的？パターン

◇具体的すぎる例

- ・ ADNS6010 レーザーマウスセンサ
- ・ MPU-6050 6軸IMUセンサ
 ※加速度3軸＋ジャイロ3軸
- ・ 具体例を通した「こういうモノあり」紹介。

デジタルセンサのソフトウェア

○ ソフトウェアの構成

◇ハードと通信するためのコード

- ・ SPI, I2Cの通信そのもの
 - ・ シリアルポートやネットワーク通信のコード
- ※コンピュータやOS固有

◇センサの機能を利用するためのコード

- ・ レジスタの読み書き、データ列解釈
 - ・ 初期化、設定、計測値の読み出し
- ※センサ固有

デジタルセンサのソフトウェア

○ SPI・I2Cとシリアル型

◇SPI型・I2Cの一般形 後述

- ・ アドレス付きのレジスタを読み書きする。
- ・ マイコン側が積極的に読みに行かないと、データは得られない。(マイコンがマスタ, pull型)

◇シリアル型の一般形

- ・ 文字列、バイト列の送信で設定など。
- ・ 設定した周期での「測定値垂れ流し」機能があることが多い。→受信を続ける

デジタルセンサのソフトウェア



○ シリアル型の例：6軸力覚センサ

ワコーテック社製WDF-6A100-2（USB-IF版）

◇通信方式：USBシリアル変換内蔵型

- ・ パソコン側からはシリアルポートCOM?に見える＝シリアルポートを開くプログラム

◇センサへのコマンド（送信）

- ・ R:1回測定値要求 S:連続出力 E:停止

◇センサからの出力（受信）

- ・ 単純な16進数数値文字列

デジタルセンサのソフトウェア

○ シリアル型の例：6軸力覚センサ

◇プログラムの構成例

- ・シリアルポートの通信設定
- ・Sコマンド送信→データが届きはじめる
- ・繰り返し：

データを1行読み込む

文字列を切り出して数値に変換

校正値をもとに[N]、[Nm]に換算

データの記録・利用した処理

デジタルセンサのソフトウェア



○ シリアル型の例：レーザ距離計

SICK社製 LMS 200 レーザレンジファインダ

◇通信方式：RS422（差動平衡型シリアル）

- ・ RS422通信できるハードをPCに接続
※USB変換 or 拡張スロットにボード
→シリアル通信としては、ソフトは同等

◇コマンド、出力

- ・ パケット(データ塊)の送受
- ・ 可読性のないバイト列＝専用コード必要

デジタルセンサのソフトウェア

○ シリアル型の特徴

◇データは「生」ではなく「料理済み」

- ・ある程度の信号処理済でそのまま利用可。
- ・校正なども不要な場合が多い。

◇対応ソフトウェアは、バイト列処理

- ・サーバソフト、何らかの通信プロトコルの実装経験があれば、そのまま対応できる。
- ・バイト欠損の対応処理は必要。

※不良データの破棄、データ境界の再認識、等

デジタルセンサのソフトウェア

○ SPI型・I2Cの特徴

◇データは大抵は「生」

- ・センサのAD変換値そのまま、等。
- ・ゼロ点の補正や校正が必要。

◇対応ソフトウェアは、値の取得と信号処理

- ・値を取得するためのコード
＝ハードウェアを直接操作するプログラム
- ・直接的に値を触ることができ、プログラムはわかりやすい。

SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ SPI型・I2Cのデータ構造(レジスタマップ)

◇センサとやりとりする値の一覧

- ・センサの特定の番地(**アドレス**)を読み書きすることで、センサの値を得たり、設定の変更をしたりする。
- ・**レジスタマップ** (アドレスと値の対応)

◇一括連続読み出し (バーストリード)

- ・特定のアドレスを連続して読み込むとセンサ値が**まとめて**読み出せる。

SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ0: おそらく必須なもの

◇ 用意すべきもの

- ・ 正常に動くはずのハード
- ・ オシロスコープ
- ・ ソフトの動作確認のための仕掛け

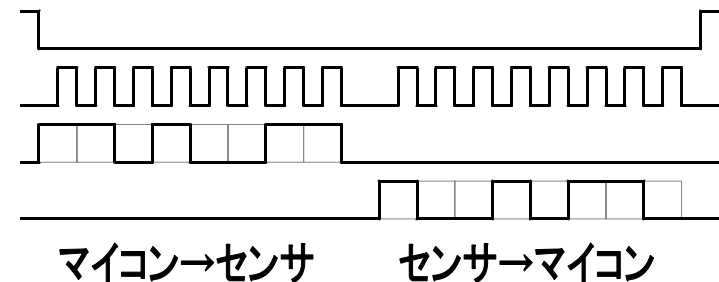
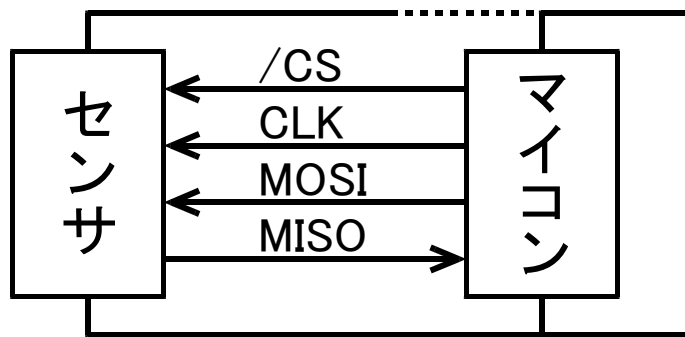
例) シリアル通信でPCとやりとり(推奨)

LEDで状態表示(上に加えて推奨)

SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ1-1: SPI型の通信コード

- ・ 汎用のデジタル入出力端子4本で接続。
- ・ データシートの**タイミングチャート**に応じて、汎用ピンの0/1を書き換え、読み込みをする。

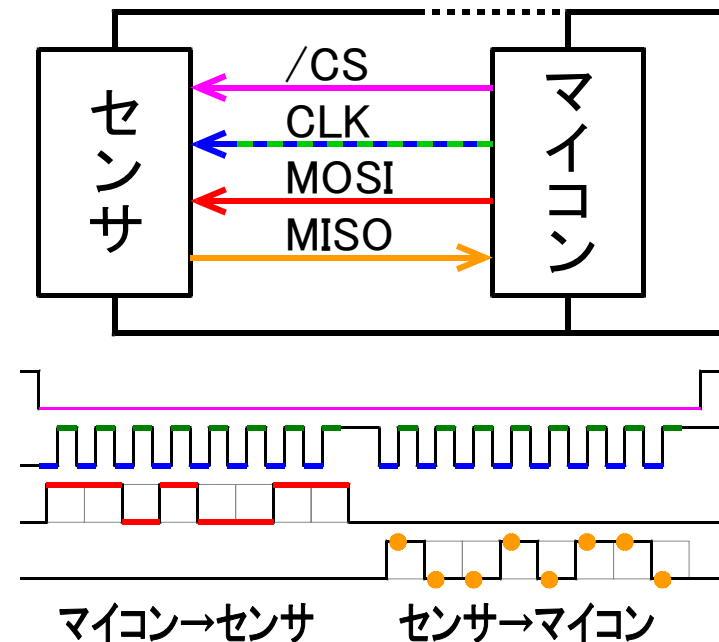


SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ1-1: SPI型の通信コード (例)

```
byte ReadByte(byte reg) {  
    CS=0;  
    for(i=0;i<8;i++) { // 8回  
        CLK=0; CLK=0;  
        MOSI=(reg&0x80)?1:0;  
        reg=reg<<1;  
        CLK=0;  
        CLK=1; CLK=1; CLK=1;  
    }  
    for(i=0;i<8;i++) {  
        CLK=0; CLK=0;  
        R=(R<<1)|MISO;  
        CLK=1; CLK=1; CLK=1;  
    }  
}
```

(続き) CS=1;
return R;



SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ1-1: SPI型の通信コード

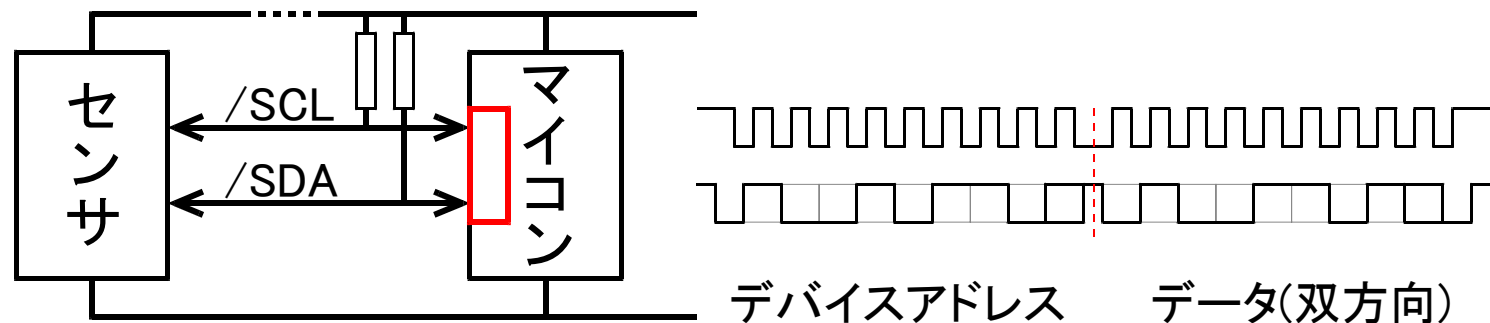
◇ソフトウェアでSPI型を実現する注意点

- ・ピンの入出力設定、タイミングチャート
- ・パルス幅、タイミングとマイコンの速度
 - ・遅いマイコンは手順のみ重要。
 - ・数十MHzで動作するマイコンは、
速すぎるパルスを出す可能性がある
→ 同じ出力命令を重ねる
※最適化に注意、オシロで確認

SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ1-2:I2Cの通信コード

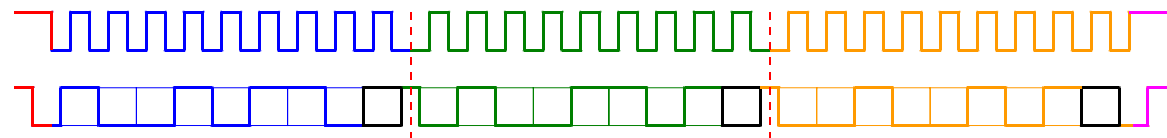
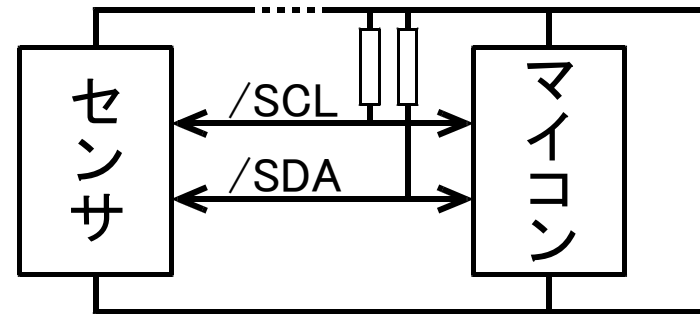
- ・ 専用の入出力端子に接続
※汎用端子でもできないことはない
- ・ マイコンの機能設定(初期化、通信速度)
- ・ マイコンの機能を使った送受信



SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ1-2:I2Cの通信コード (例)

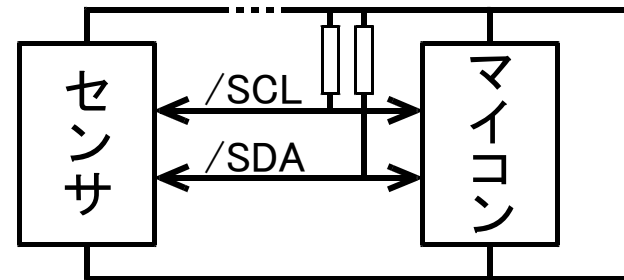
```
void WriteByte (byte reg, data)
{
    StartI2C1 ();
    IdleI2C1 ();
    MasterWriteI2C1 (IMUWADDR);
    IdleI2C1 ();
    MasterWriteI2C1 (reg);
    IdleI2C1 ();
    MasterWriteI2C1 (data);
    IdleI2C1 ();
    StopI2C1 ();
}
```



SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ1-2:I2Cの通信コード (例)

```
byte ReadByte (byte reg)
{
    StartI2C1 ();    IdleI2C1 ();
    MasterWriteI2C1 (IMUWADDR);
    IdleI2C1 ();
    MasterWriteI2C1 (reg);
    IdleI2C1 ();
    RestartI2C1 (); IdleI2C1 ();
    MasterWriteI2C1 (IMURADDR);
    IdleI2C1 ();
    r=MasterReadI2C1 ();
    NotAckI2C1 (); StopI2C1 ();
    return r;
}
```



SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ1-2:I2Cの通信コード

◇マイコンの機能サポート確認

- ・ソフトで実装は難易度高め（双方向性等）。
- ・機能の有無、機能の使い方を確認。
- ・メーカーからライブラリ、例があると楽(まし)。

◇実装後のオシロ確認

- ・SCL端子のクロック周期が意図した通りか。
- ・データが出ていくか ／
読み込み時にデバイスから反応があるか。

SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ2: センサの応答試験

◇テスト対象を探す

- ・初期化しなくとも値が返るものを探す

例) センサのバージョン情報

センサのアドレス(I2C)

初期値ゼロではない、読める制御レジスタ

◇読んでみる

- ・最初からフル機能のプログラムを書かず
上記対象にのみ周期的にreadする。
※オシロで確認しやすいように

SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ3：初期化と値の読み込み

◇センサ固有の作業

- ・初期化の必要性

例) リセット、計測対象の有効化、
スリープ解除、コードのダウンロード
マニュアル、サンプルコード、ネットの公開プログラム

- ・なにか反応する値を読む

注) 計測値がベストとは限らない

注) 読む順番が重要な場合有り:

例) 上位→下位の順で読むこと

SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ3-2: 初期化 例: 姿勢センサ(I2C)

```
void SetupMPU6050(void)
{
    // device reset, sleep release
    Delay(10); I2CWriteByte(0x6b, 0x80);
    Delay(100); I2CWriteByte(0x6b, 0x00);

    // Data sampling setting, 1kHz/(3+1)=250Hz
    Delay(1); I2CWriteByte(0x19, 0x03);
    // digital LPF setting, 1kHz-184Hz band
    Delay(1); I2CWriteByte(0x1a, 0x01);
    // gyro scale setting, 250deg/s
    Delay(1); I2CWriteByte(0x1b, 0x00);
    // acceleration scale setting, 2g
    Delay(1); I2CWriteByte(0x1c, 0x00);
```

SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ3-2: 初期化 例: 姿勢センサ(I2C)

```
// Data sampling setting, 1kHz/(3+1)=250Hz
```

```
I2CWriteByte(0x19, 0x03);
```

bit7	bit6	bit5	bit4	bit3	bit2	bit1	bit0
SMPLRT_DIV[7:0]							

= [3]

```
// digital LPF setting, 1kHz-184Hz band
```

```
I2CWriteByte(0x1a, 0x01);
```

bit7	bit6	bit5	bit4	bit3	bit2	bit1	bit0
		ExtSyncSet[2:0]			DLPF_CFG[2:0]		

= [1]

```
// gyro scale setting, 250deg/s
```

```
I2CWriteByte(0x1b, 0x00);
```

bit7	bit6	bit5	bit4	bit3	bit2	bit1	bit0
XGST	YGST	ZGST	FSSEL[1:0]				

= [0]

SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ3-2: 取得 例: 姿勢センサ(I2C)

```
void ReadMPU6050Register(void)
{
    Delay(1); imu.GX = I2CReadWord(0x43);
    Delay(1); imu.GY = I2CReadWord(0x45);
    Delay(1); imu.GZ = I2CReadWord(0x47);
    Delay(1); imu.AX = I2CReadWord(0x3b);
    Delay(1); imu.AY = I2CReadWord(0x3d);
    Delay(1); imu.AZ = I2CReadWord(0x3f);
    Delay(1); imu.TMP = I2CReadWord(0x41);
}
```

※G?: ジャイロ測定値 A?: 加速度測定値 TMP: 温度センサ

SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ4: センサの性能を引き出す

◇パラメータの調整

- ・センサ固有の感度などの設定
- ・信号処理パラメータの設定

◇バースト転送モードの活用（センサによる）

- ・いちいちアドレス指定せずに、主要な値を連続的に取得できる。
- ・ソフトの負担低減、データ測定周期向上。

SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ4-1: バースト 例)マウスセンサ

◇レジスタ 0x50 Motion Burst 説明書抄訳:

*[運動取得]*は*MotionBurst*の読込による。
*ADNS6010*は*[動作状況][X移動][Y移動]*
*[表面状態][レーザ出力]..*を順番に出力
する。

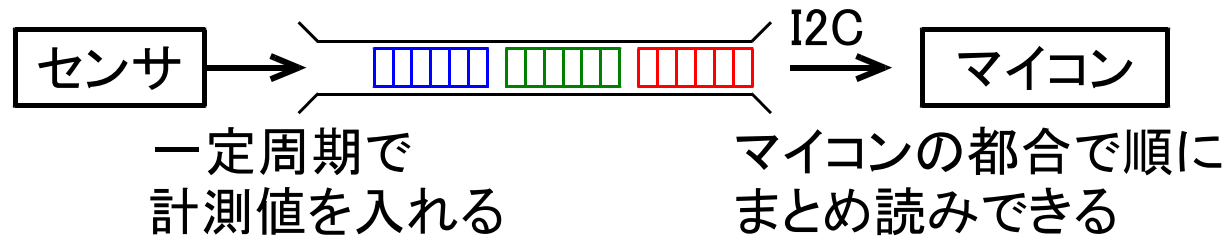
- ・それぞれ、個別のレジスタにあるものを一括して読める & 途中打ち切りも可。
- ・データを同一タイミングで取得できる。

SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ4-2: バースト 例)姿勢センサ

◇FIFOを活用する

- FIFO: First In First Out



- センサの測定タイミングの決定をセンサの内部回路が担当

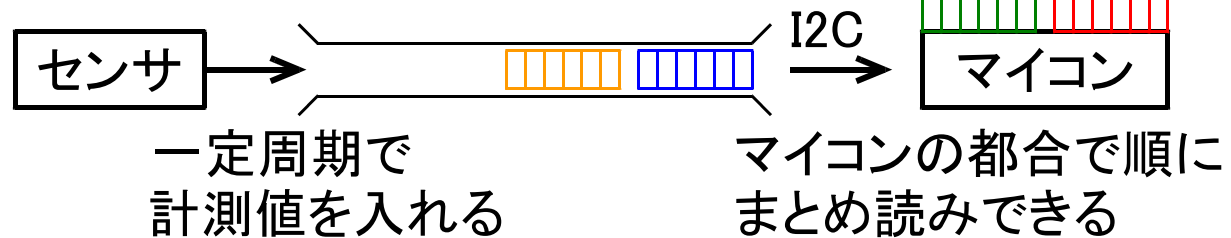
→ マイコンはデータの有無を確認して、あれば読み出し。(バーストにて)

SPI型・I2Cデジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ4-2: バースト 例)姿勢センサ

◇FIFOを活用する

- ・ FIFO: First In First Out



- ・ マイコン側のタイミング設計が楽になる。
時間等**間隔の正確さ**を任せられる。
制御とセンシングの周期を変えやすい。
- ・ あるだけ読み出し→**等周期を仮定して処理**

デジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ5 信号処理

◇データの加工、情報化

- ・ 信号処理の必要性はアナログと変わらず。
ただし、一般に信号の質が高く、小細工的
処理が不要で、目的の処理のみ。
- ・ 高級なセンサは処理不要で利用できる。



デジタルセンサのソフトウェア

○ ステップ6 校正(キャリブレーション)

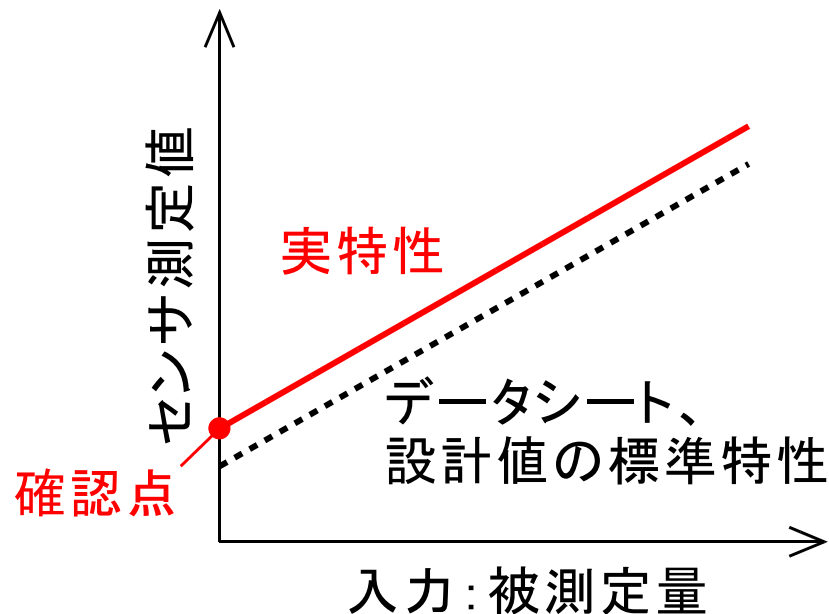
◇デジタルセンサの校正は楽(たぶん)

- ・センサの仕様はアナログ部などの校正も含めて精度規定→**校正の必要性低下**
c.f.アナログ: センサ特性、増幅回路特性等
- ・校正が必要な事例:
 - ゼロ点のずれ (含む 温度依存)
 - 取り付けに依存するセンサ外の校正
 - 本格的校正 (精度を保証する場合)

キャリブレーション

○ キャリブレーションの一例（ゼロ点のみ）

「ゼロ」に対する出力を測定 ＋
被測定値に対する感度(傾き固定)

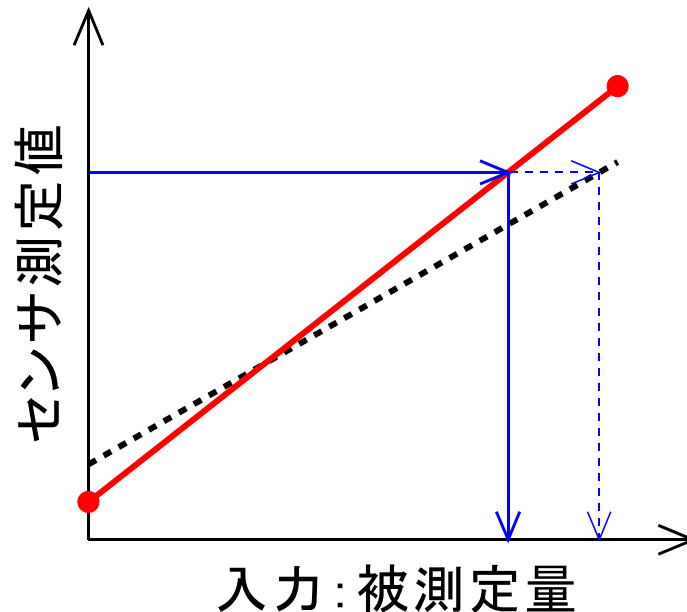


- 体重計
- 機械の原点検出

キャリブレーション

○ キャリブレーションの一例（直線的）

測定対象区間で2カ所の測定を行い、
その間を一次式($y=ax+b$, $x=(y-b)/a$)で求める。



- 体重計
(出荷前、傾きを記憶)
- 姿勢センサ
(導入時のみ)
- 3点で2次式

※一度は確認すべし

まとめ：これまでのメカトロセミナー関連

○ 検索：[ロボット開発工学]→メカトロセミナー

- ・なにを測定するか →C06,C07
- ・センサとマイコンの選択 →C06,C11
- ・通信方法の検討、確認 →C11
- ・信号処理の実装 →C07
- ・キャリブレーション/校正 →C07
- ・「デジタル」 →C03
- ・「マイコン」 →C02
- ・アナログセンサをつなぐ →C12

まとめ

○ デジタルセンサをマイコンにつなぐ

- ・ アナログセンサに比較して便利で強力。

アナログ部の隠蔽

十分なAD変換分解能

各種信号処理込み

誤差発生要因の低減 など

- ・ アナログ回路経験なくとも、ソフトウェアに強ければ、センサを活用できる。
逆に、ソフト経験ないと使いづらい。

まとめ

○ 開発手順と注意点

- ・ 開発は、**大半がソフト**で、回路は少ない。
- ・ センサの信号仕様に合わせた、**通信部の実装** → **センサ固有**の設定と活用
- ・ 電源を入れてすぐに動作が見えるわけではないため、トラブル時に**問題の切り分け**に苦勞する場合がある → **調査手段の充実**
- ・ 設定項目は多いが、**理由があるはず**で、使いこなすには、意図を読むことが重要。